

Garant**Varsijyrsin HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 191250 6 |
| GTIN | 4045197101051 |
| Tuoteluokka | 11W |

Kuvaus**Malli:**

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

Epäkeskinen takapinnan hionta.

Kun lastuamistehon on oltava suuri.

Huomautus:

Kiilaurajyrsimenä (toleranssi e8) **tai varsijyrsimenä.**

50 % suurempi lastuamisteho verrattuna kaksileikkuisiin jyrsimiin.

Suuremmat lastutilat kuin monileikkuisissa varsijyrsimissä (hyödyllinen työstettäessä pehmeitä materiaaleja). Kiilaurien jyrsintään.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| HammaslukuZ | 3 |
| Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| Terän Ø D_c | 6 mm |
| varren Ø D_s | 6 mm |
| Kokonaispituus L | 57 mm |
| Terän pituus L_c | 13 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varsi | DIN 1835 B, h6 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| Nousukulma | 30 astetta |

| | |
|----------------------|-------------|
| Nurkkaviisteen kulma | 90 astetta |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | HSS PM |
| Standardi | DIN 844 B |
| tyyppi | N |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | ilman |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 138 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 110 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 83 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 64 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 64 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 37 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | sopii rajoituksin | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 18 m/min | M |
| GG(G) | sopii rajoituksin | 55 m/min | K |
| CuZn | sopii rajoituksin | 110 m/min | N |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| kuiva | soveltuu | | |