

**Garant****Varsijyrsin HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191250 20
GTIN	4045197101198
Tuoteluokka	11W

**Kuvaus****Malli:**

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

**Epäkeskinen takapinnan hionta.**

Kun lastuamistehon on oltava suuri.

**Huomautus:**

**Kiilaurajyrsimenä** (toleranssi e8) **tai varsijyrsimenä.**

**50 % suurempi lastuamisteho** verrattuna kaksileikkuisiin jyrsimiin.

**Suuremmat lastutilat** kuin monileikkuisissa varsijyrsimissä (hyödyllinen työstettäessä pehmeitä materiaaleja). Kiilaurien jyrsintään.

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	3
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Terän Ø $D_c$	20 mm
varren Ø $D_s$	20 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Terän pituus $L_c$	38 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	30 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS PM
Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	138 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	83 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	18 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		