

Garant**Varsijyrsin HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191250 10
GTIN	4045197101112
Tuoteluokka	11W

Kuvaus**Malli:**

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

Epäkeskinen takapinnan hionta.

Kun lastuamistehon on oltava suuri.

Huomautus:

Kiilaurajyrsimenä (toleranssi e8) **tai varsijyrsimenä.**

50 % suurempi lastuamisteho verrattuna kaksileikkuisiin jyrsimiin.

Suuremmat lastutilat kuin monileikkuisissa varsijyrsimissä (hyödyllinen työstettäessä pehmeitä materiaaleja). Kiilaurien jyrsintään.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Hammasluku Z	3
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus L_c	22 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Nousukulma	30 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS PM
Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	138 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	83 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	18 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		