

Garant**TKM-rouhintajyrin, lyhyt HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 205482 8 |
| GTIN | 4045197551665 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus**Malli:****Pyöreä erikoisprofiili.**

Rakennemitat DIN 6527 -normin mukaiset.

Suurille syöttönopeuksille, erittäin suuri lastuamisteho.

Huomautus:**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!****Suositteltu seuraajatuote nro 205548.****Tekninen kuvaus**

| | |
|--|--------------------------------|
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,3 mm |
| Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 22 mm |
| HammaslukuZ | 3 |
| Terän Ø D_c | 8 mm |
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ² | 0,045 mm |
| Kavennuksen Ø D_1 | 7,5 mm |
| varren Ø D_s | 8 mm |
| Kokonaispituus L | 58 mm |
| Terän pituus L_c | 11 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |

| | |
|--|---------------------------|
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Toleranssi, nimellis- \emptyset | d11 |
| Nousukulma | 30 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| Jyrsintäprofiili | HR |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 200 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 120 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 105 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 60 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | sopii rajoituksin | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 50 m/min | M |

| | | | |
|-----------------|-------------------|----------|---|
| GG(G) | soveltuu | 90 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | sopii rajoituksin | | |