

**Garant****TKM-pallopääjyrsin, DLC, Ø f8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207441 6
GTIN	4045197591067
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>. Alumiinimateriaalien tehotyöstöön.**

4 otsaterää keskiöön asti. Voidaan siksi käyttää oikeana **4-teräjäyrsimenä** kaikissa lastuamissyvyyksissä.

Toleranssi: Sädemuoto = **±0,005 mm.**

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	4
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään alumiinivalussa	0,06 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	21 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	10 mm
Nousukulma	45 astetta
Säde R	3 mm
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,1×D kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	keltainen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	600 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	550 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	220 m/min	N
PE-HD	soveltuu	180 m/min	N
PA 66	soveltuu	220 m/min	N
PEEK	soveltuu	170 m/min	N
PF 31	soveltuu	150 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	180 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	140 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	320 m/min	N
Cu	soveltuu	180 m/min	N
CuZn	soveltuu	220 m/min	N

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------