

**Garant****TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203009 10
GTIN	4045197588647
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**Etenkin **ruostumattomien terästen työstöön suurtehoalueella, esim. dupleksiteräkset.**

Lastuamissärmä koko 4 = 0,07 mm; koko 5 – 8 = 0,12 mm; koko 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ koko 20 = 0,3 mm

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	30 mm
Terän Ø $D_c$	10 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	9,7 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Hammasluku $Z$	4
varren Ø $D_s$	10 mm
Kokonaispituus $L$	72 mm
Terän pituus $L_c$	22 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10

Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		