

Garant**TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205488 10
GTIN	4045197553119
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Sisäjähdytys.**

Jähdytysneste johdetaan suoraan **terille**.

Jyrsimen **kestoikä on pitkä** ja **lastut poistuvat täysin**.

Tämä on erittäin tärkeää sekä umpiaineen että syvennysten jyrsinnässä.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hammasluku Z	4
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	66 mm
Terän pituus L_c	13 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	d11
Nousukulma	20 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5xD särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

