

**Garant****TKM-pallopääjyrsin MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207450 12
GTIN	4045197128713
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Sädejyrsin**, parannettu leikkumuoto, ei profiilivirhettä. Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Sädemuoto =  $\pm 0,005$  mm.

**Käyttö:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Huomautus:**

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 207490.**

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,068 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,084 mm
Hammasluku Z	4
Terän Ø $D_c$	12 mm
varren Ø $D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	73 mm
Terän pituus $L_c$	16 mm
Nousukulma	45 astetta
Säde R	6 mm
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,03×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	225 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	145 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	M
GG(G)	soveltuu	350 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB