

**Garant****TKM-pallopääjyrsin, DLC, Ø f8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207443 20
GTIN	4045197591203
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**. **Alumiinimateriaalien tehotyöstöön.**

4 otsaterää keskiöön asti. Voidaan siksi käyttää oikeana **4-teräjäyrsimenä** kaikissa lastuamissyvyyksissä.

Toleranssi: Sädemuoto = **± 0,005 mm.**

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	4
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	92 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään alumiinivalussa	0,2 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Kokonaispituus L	150 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	40 mm
Nousukulma	45 astetta
Säde R	10 mm
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi

tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,1×D kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	500 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	450 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	120 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB