

**Varsijyrsin HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 13mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191260 13
GTIN	4045197101402
Tuoteluokka	12W

Kuvaus**Malli:**

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

Epäkeskinen takapinnan hionta.

Edullinen vaihtoehto.

Huomautus:

Kiilaurajyrsimenä (toleranssi e8) **tai varsijyrsimenä.**

50 % suurempi lastuamisteho verrattuna kaksileikkuihin jyrsimiin.

Suuremmat lastutilat kuin monileikkuisissa varsijyrsimissä (hyödyllinen työstettäessä pehmeitä materiaaleja). Kiilaurien jyrsintään.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Terän Ø D_c	13 mm
Hammasluku Z	3
varren Ø D_s	12 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Terän pituus L_c	26 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	30 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS Co 8
Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	78 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	17 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	46 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	92 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		