



## TKM-jyrsin HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	203014 10
GTIN	4045197551016
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

**TiSi-erikoispinnoite.**

#### Huomautus:

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVILLA!**

**Suosittelut seuraajatuotteet ovat nro 203013; 203015, 203021 203027.**

### Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	30 mm
Hammasluku $Z$	4
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,7 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Nurkkaviisteen leveys $45^\circ$ :ssa	0,2 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus $L$	72 mm
Terän pituus $L_c$	22 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	f8

Nousukulma	35 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiSi
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu