



## TKM-jyrsin, sisäjähdytys HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10mm



### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203017 10     |
| GTIN         | 4045197591548 |
| Tuoteluokka  | 12X           |

### Kuvaus

#### Malli:

**TiSi-erikoispinnoite.**

**Sisäinen jäähdytysaineen syöttö** mahdollistaa varman lastunpoiston.

#### Huomautus:

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVILLA!**

**Suosittelut seuraajatuotteet ovat nro 203013; 203015, 203021 203027.**

### Tekninen kuvaus

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa                               | 0,2 mm                         |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,045 mm                       |
| Terän Ø $D_c$   | 10 mm                          |
| HammaslukuZ   | 4                              |
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus               | 30 mm                          |
| Kavennuksen Ø $D_1$   | 9,7 mm                         |
| Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                        |
| varren Ø $D_s$  | 10 mm                          |
| Kokonaispituus L  | 72 mm                          |
| Terän pituus $L_c$  | 22 mm                          |
| syöttösuunta  | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varsi   | DIN 6535 HB, h6                |

|                                       |                           |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø                | f8                        |
| Nousukulma                            | 35 astetta                |
| Nurkkaviisteen kulma                  | 45 astetta                |
| Pinnoitus                             | TiSi                      |
| Lastuava aine                         | TKM                       |
| Standardi                             | DIN 6527                  |
| tyyppi                                | N                         |
| Kierukkakulmaominaisuus               | epätasainen               |
| Terien jako                           | epätasainen               |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,3×D särmäyksessä        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys                          | kyllä                     |
| Lastuamisstrategia                    | HPC                       |
| Värirengas                            | sininen                   |
| Tuotetyyppi                           | Kulmajyrin                |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 240 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 220 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 180 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 180 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 150 m/min | P         |
| TOOLOX 33                      | soveltuu          | 115 m/min | H         |
| TOOLOX 44                      | soveltuu          | 80 m/min  | H         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 90 m/min  | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 80 m/min  | M         |
| Uni                            | sopii rajoituksin |           |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |           |           |

ilma

soveltuu