



TKM-jyrsin HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10Mmm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203014 10M
GTIN	4045197655226
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

TiSi-erikoispinnoite.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVILLA!

Suosittelut seuraajatuotteet ovat nro 203013; 203015, 203021 203027.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,2 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
HammaslukuZ	4
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	38 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,7 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Terän pituus L_c	30 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f8

Nousukulma	35 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiSi
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu