

Garant**TKM-rouhintajyrin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 7mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205490 7
GTIN	4045197551511
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Pyöreä erikoisprofiili.**

Rakennemat DIN 6527 -normin mukaiset.

Suurille syöttönopeuksille, erittäin suuri lastuamisteho.

Huomautus:**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!****Suositteltu seuraajatuote nro 205550.****Tekninen kuvaus**

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
HammaslukuZ	3
Terän $\varnothing D_c$	7 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Terän pituus L_c	16 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	d11

Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin