

**TKM-jyrsin, sisäjähdytys HPC, TiSi, Ø f8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203017 16
GTIN	4045197591562
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:****TiSi-erikoispinnoite.****Sisäinen jäähdytysaineen syöttö** mahdollistaa varman lastunpoiston.**Huomautus:****UUSI SUKUPOLVI SAATAVILLA!****Suosittelut seuraajatuotteet ovat nro 203013; 203015, 203021 203027.****Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	4
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	42 mm
Kavennuksen Ø D ₁	15,5 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,055 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,05 mm
Terän Ø D _c	16 mm
varren Ø D _s	16 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Terän pituus L _c	36 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nousukulma	35 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiSi
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

ilma

soveltuu