



## Varsijyrsin HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	191260 8
GTIN	4045197101334
Tuoteluokka	12W

### Kuvaus

#### Malli:

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

#### Epäkeskinen takapinnan hionta.

Edullinen vaihtoehto.

#### Huomautus:

**Kiilaurajyrsimenä** (toleranssi e8) **tai varsijyrsimenä**.

**50 % suurempi lastuamisteho** verrattuna kaksileikkuisiin jyrsimiin.

**Suuremmat lastutilat** kuin monileikkuisissa varsijyrsimissä (hyödyllinen työstettäessä pehmeitä materiaaleja). Kiilaurien jysintään.

### Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,016 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	69 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	19 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	30 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS Co 8
Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	78 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	17 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	46 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	92 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		