

Garant
TKM-rouhintajyrin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	205490 20
GTIN	4045197551610
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
Pyöreä erikoisprofiili.

Rakennemitat DIN 6527 -normin mukaiset.

Suurille syöttönopeuksille, erittäin suuri lastuamisteho.

Huomautus:
UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!
Suositteltu seuraajatuote nro 205550.
Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,5 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	54 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
HammaslukuZ	4
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Terän pituus L_c	38 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- \emptyset	d11
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5xD särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		