

**Varsijyrsin HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191260 20
GTIN	4045197101457
Tuoteluokka	12W

Kuvaus**Malli:**

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

Epäkeskinen takapinnan hionta.

Edullinen vaihtoehto.

Huomautus:

Kiilaurajyrsimenä (toleranssi e8) **tai varsijyrsimenä.**

50 % suurempi lastuamisteho verrattuna kaksileikkuisiin jyrsimiin.

Suuremmat lastutilat kuin monileikkuisissa varsijyrsimissä (hyödyllinen työstettäessä pehmeitä materiaaleja). Kiilaurien jyrsintään.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
Terän Ø D _c	20 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm ²	0,035 mm
varren Ø D _s	20 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Terän pituus L _c	38 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	30 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS Co 8
Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	78 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	17 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	46 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	92 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		