



Pienoisjyrsin HSS-Co8, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 3,5mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 191360 3,5 |
| GTIN | 4045197102034 |
| Tuoteluokka | 12W |

Kuvaus

Malli:

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

Epäkeskinen takapinnan hionta. Varren toleranssi h6 DIN 1835 B:n mukaisesti. Yleiskäyttöinen leikkumuoto. Käytettävissä Weldon- ja kiristysholkki-istukoissa **kiilaura- ja varsijyrsiminä.**

Suuri leikkuuteho, erittäin edullinen. Kiilaurien jysintään.

Huomautus:

Voit säästää jälkihiontakustannuksissa: on edullisempaa käyttää pienoisjyrsintä kulumisrajaan asti ja heittää se sitten pois kuin teroittaa sitä uudelleen.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm |
| Terän Ø D_c | 3,5 mm |
| Hammasluku Z | 3 |
| varren Ø D_s | 6 mm |
| Kokonaispituus L | 37 mm |
| Terän pituus L_c | 6 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varsi | HB ja h6 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| Nousukulma | 30 astetta |

| | |
|----------------------|----------------|
| Nurkkaviisteen kulma | 90 astetta |
| Pinnoitus | pinnoittamaton |
| Lastuava aine | HSS Co 8 |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | N |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | ilman |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|-------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 83 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 30 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 25 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 25 m/min | P |
| CuZn | sopii rajoituksin | 55 m/min | N |
| märkä enintään | soveltuu | | |