

**Varsijyrsin HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 24mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191260 24
GTIN	4045197101464
Tuoteluokka	12W

**Kuvaus****Malli:**

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

**Epäkeskinen takapinnan hionta.**

Edullinen vaihtoehto.

**Huomautus:**

**Kiilaurajyrsimenä** (toleranssi e8) **tai varsijyrsimenä.**

**50 % suurempi lastuamisteho** verrattuna kaksileikkuisiin jyrsimiin.

**Suuremmat lastutilat** kuin monileikkuisissa varsijyrsimissä (hyödyllinen työstettäessä pehmeitä materiaaleja). Kiilaurien jyrsintään.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Hammasluku Z	3
Terän $\varnothing D_c$	24 mm
varren $\varnothing D_s$	25 mm
Kokonaispituus L	121 mm
Terän pituus $L_c$	45 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Nousukulma	30 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS Co 8
Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	78 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	17 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	46 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	92 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		