

**TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205492 20
GTIN	4045197546142
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

Rakennemitat DIN 6527 -normin mukaiset.

Suurille syöttönopeuksille, erittäin suuri lastuamisteho.

Ei dynaamista kierteen nousua.

Koko: **16M MID-jyrsin: mitat tehdasstandardin mukaan.**

**Huomautus:**

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suositteltu seuraajatuote nro 205706.**

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Hammasluku Z	4
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	38 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	d11

Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5xD särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	270 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	190 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	55 m/min	M
GG(G)	soveltuu	85 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

sopii rajoituksin