

Garant**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203019 16
GTIN	4045197609779
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erityisesti TPC-käyttöön suunniteltu suurtehojyrsin ruostumattomien terästen työstöön. Vahvistettu sydänosa.

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$a_{e,max} = 0,08 \times D$ TPC-työstöön.

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suositteltu seuraajatuote on nro 203103

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,32 mm
Terän Ø D _c	16 mm
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ²	0,09 mm
Kavennuksen Ø D ₁	15,8 mm
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa > 900 N/mm ²	0,075 mm
HammaslukuZ	5
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	55 mm
varren Ø D _s	16 mm
Kokonaispituus L	108 mm

Terän pituus L_c	48 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- \emptyset	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,08×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

ilma

soveltuu