

Garant**TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205592 20
GTIN	4045197553195
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Sisäjähdytys.**

Jähdytysneste johdetaan suoraan **terille**.

Jyrsimen **kestoikä on pitkä** ja **lastut poistuvat täysin**.

Tämä on erittäin tärkeää sekä umpiaineen että syvennysten jyrsinnässä.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
HammaslukuZ	4
Terän Ø D_c	20 mm
varren Ø D_s	20 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Terän pituus L_c	38 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nousukulma	20 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

