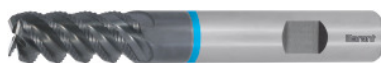


**Garant**
**TKM-rouhintajyrin MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	205712 16
GTIN	4045197362704
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

**Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan.**

 Erittäin **suuri lastuamisteho**.

**Erityinen sisähampasprofiili**, lastu-ura 50° takaa varman lastunmurron **ruostumattomilla teräksillä**.

**Käyttö:**

 Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	44 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,35 mm
HampaslukuZ	5
Terän Ø $D_c$	16 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	15,5 mm
varren Ø $D_s$	16 mm
Kokonaispituus L	93 mm
Terän pituus $L_c$	32 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nousukulma	50 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

