

**Pienoisjyrsin HSS-Co8, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 1,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191360 1,8
GTIN	4045197101969
Tuoteluokka	12W

Kuvaus**Malli:**

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

Epäkeskinen takapinnan hionta. Varren toleranssi h6 DIN 1835 B:n mukaisesti. Yleiskäyttöinen leikkumuoto. Käytettävissä Weldon- ja kiristysholkki-istukoissa **kiilaura- ja varsijyrsiminä.**

Suuri leikkuuteho, erittäin edullinen. Kiilaurien jysintään.

Huomautus:

Voit säästää jälkihiontakustannuksissa: on edullisempaa käyttää pienoisjyrsintä kulumisrajaan asti ja heittää se sitten pois kuin teroittaa sitä uudelleen.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Terän Ø D_c	1,8 mm
varren Ø D_s	6 mm
Kokonaispituus L	34 mm
Terän pituus L_c	3 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	HB ja h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	30 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS Co 8
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	83 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
CuZn	sopii rajoituksin	55 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		