

Garant**GARANT Master Alu TKM-jyrsin HPC HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203208 6
GTIN	4062406565916
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Hiontaan.

Erikoismuoto lastujen optimaaliseen poistoon.

Korkea vakaus ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,045 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Nousukulma	38 astetta
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,8 mm
syöttösuunta	vaaka
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	32 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Terän pituus L_c	24 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h6
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA

Kokonaispituus L	65 mm
HammaslukuZ	5
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	500 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	450 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	140 m/min	N
PA 66	soveltuu	180 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	160 m/min	N
POM GF25	soveltuu	140 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	140 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	120 m/min	N

PTFE CF25	soveltuu	140 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	260 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB