

**Garant****GARANT Master Alu TKM-jyrsin HPC HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203207 6
GTIN	4062406565855
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Hiontaan.

Erikoismuoto lastujen optimaaliseen poistoon.

Korkea vakaus ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
HammaslukuZ	5
Terän pituus L <sub>c</sub>	18 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	38 astetta
Kokonaispituus L	65 mm
syöttösuunta	vaaka
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,8 mm

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	25 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,1 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N

PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB