

**Garant****GARANT Master Alu TKM-jyrsin HPC HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203208 10
GTIN	4062406565930
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Hiontaan.

Erikoismuoto lastujen optimaaliseen poistoon.

Korkea vakaus ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
Nousukulma	38 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	48 mm
Terän Ø $D_c$	10 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	9,5 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
varren Ø $D_s$	10 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus $L_c$	40 mm
Kokonaispituus L	90 mm

syöttösuunta	vaaka
HammaslukuZ	5
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	500 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	450 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	140 m/min	N
PA 66	soveltuu	180 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	160 m/min	N
POM GF25	soveltuu	140 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	140 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	120 m/min	N

PTFE CF25	soveltuu	140 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	260 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB