

**Garant****Porakierretappi 2,5×D, TiAlN, M: M5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139521 M5
GTIN	4062406565671
Tuoteluokka	11J

**Kuvaus****Malli:**

Työkalu reiän, viisteen ja kierteen **yhdistettyyn tekemiseen vain yhdellä työvaiheella**. Esiporausta ei enää tarvita. Innovatiivinen otsaterän geometria tekee tästä työkalusta kierteen valmistuksen asiantuntijan **karkaistujen ja vaikeasti lastuttavien materiaalien** työstössä. **TiAlN-suurtehopinnoite** mahdollistaa suurimman mahdollisen **käyttöiän** erityisesti karkaistuissa teräksissä **67 HRC -kovuuteen saakka**. Kaikki työkalut ovat vastapäivään lastuavia ja soveltuvat **oikealle ja vasemmalle kiertelle**.

**Huomautus:**

Käyttö **työstöemulsion kanssa**. (Rasvan osuus väh. 8 %). Voidaan käyttää **>45 HRC** terästen yhteydessä vain **paineilman kanssa!**

Sisäjähdytys: kyllä

Kierteennousu: 0,8 mm

Terän Ø D<sub>c</sub>: 4 mm

Terän pituus l<sub>c</sub>: 2,56 mm

Ulkoneman pituus L<sub>1</sub>: 13,7 mm

Varren pituus L<sub>s</sub>: 39,8 mm

Kokonaispituus L: 57 mm

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	57 mm
Kierteen koko	M5
Varren pituus L <sub>s</sub>	39,8 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Kierteennousu	0,8 mm
Kierteen syvyys	12,5
Lastu-urien määrä	4
Syöttö $f_z$ teräkseen < 65 HRC	0,01 mm
Terän pituus $l_c$	2,56 mm
Säätösäde	1,98 mm
Ulkoneman pituus $L_1$	13,7 mm
Terän $\varnothing D_c$	4 mm
Kaulan $\varnothing D_1$	2,97 mm
Sisäjähdytys	kyllä
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terien lkm Z	4
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD läpireiällä
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Värirenas	ilman
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Sisäkierrejyrsein

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
--	----------	-------	-----------

Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	45 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	40 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	35 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

### Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE