

**HOLEX Pro INOX M -jyrsin, täyskovametalli HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202991 4
GTIN	4062406568962
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus**Malli:**

Oman luokkansa **erinomaiset käyttöiät korroosionkestävien terästen** työstössä **innovatiivisen pinnoitteen ja geometrian** ansiosta. Erityisesti **ruostumattomiin teräsiin suurtehoalueella**, esim. Duplex. **Optimaalinen lastuamisteho suurien sahausnopeuksien** ansiosta.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terän $\varnothing D_c$	4 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Nousukulma	38 astetta
Terän pituus L_c	8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin