



## HOLEX Pro INOX M -jyrsin, täyskovametalli HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	202991 12
GTIN	4062406569013
Tuoteluokka	12Y

### Kuvaus

#### Malli:

Oman luokkansa **erinomaiset käyttöiät korroosionkestävien terästen** työstössä **innovatiivisen pinnoitteen ja geometrian** ansiosta. Erityisesti **ruostumattomiin teräsiin suurtehoalueella**, esim. Duplex. **Optimaalinen lastuamisteho suurien sahausnopeuksien** ansiosta.

### Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus $L_c$	16 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	73 mm
varren Ø $D_s$	12 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Nousukulma	38 astetta
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrännän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrännän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin