



## HOLEX Pro INOX M -jyrsin, täyskovametalli HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm



### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202991 10     |
| GTIN         | 4062406569006 |
| Tuoteluokka  | 12Y           |

### Kuvaus

#### Malli:

Oman luokkansa **erinomaiset käyttöiät korroosionkestävien terästen** työstössä **innovatiivisen pinnoitteen ja geometrian** ansiosta. Erityisesti **ruostumattomiin teräksiin suurtehoalueella**, esim. Duplex. **Optimaalinen lastuamisteho suurien sahausnopeuksien** ansiosta.

### Tekninen kuvaus

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa                                | 0,2 mm                         |
| Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                        |
| Nousukulma   | 38 astetta                     |
| varren Ø $D_s$   | 10 mm                          |
| Terän Ø $D_c$  | 10 mm                          |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,055 mm                       |
| Kokonaispituus L   | 66 mm                          |
| HammaslukuZ  | 4                              |
| syöttösuunta   | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varsi  | DIN 6535 HB, h6                |
| Toleranssi, nimellis-Ø                                       | e8                             |
| Terän pituus $L_c$   | 14 mm                          |

|                                       |                           |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Nurkkaviisteen kulma                  | 45 astetta                |
| Sarja                                 | Pro Inox                  |
| Pinnoitus                             | TiSiN                     |
| Lastuava aine                         | TKM                       |
| Standardi                             | DIN 6527                  |
| tyyppi                                | N                         |
| Kierukkakulmaominaisuus               | epätasainen               |
| Terien jako                           | epätasainen               |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys                          | ei                        |
| Lastuamisstrategia                    | HPC                       |
| Värirengas                            | sininen                   |
| Tuotetyyppi                           | Kulmajyrsein              |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 240 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 220 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 180 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 180 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 150 m/min | P         |
| TOOLOX 33                      | sopii rajoituksin | 115 m/min | H         |
| TOOLOX 44                      | sopii rajoituksin | 80 m/min  | H         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 100 m/min | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 85 m/min  | M         |
| Uni                            | sopii rajoituksin |           |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |           |           |
| märkä vähintään                | soveltuu          |           |           |

|       |                   |
|-------|-------------------|
| kuiva | sopii rajoituksin |
| ilma  | sopii rajoituksin |