



## HOLEX Pro INOX M -jyrsin, täyskovametalli HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	202994 5
GTIN	4062406567385
Tuoteluokka	12Y

### Kuvaus

#### Malli:

Oman luokkansa **erinomaiset käyttöiät korroosionkestävien terästen** työstössä **innovatiivisen pinnoitteen ja geometrian** ansiosta. Erityisesti **ruostumattomiin teräksiin suurtehoalueella**, esim. Duplex. **Optimaalinen lastuamisteho suurien sahausnopeuksien** ansiosta.

### Tekninen kuvaus

varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	19 mm
Nousukulma	38 astetta
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	13 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	4
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terän Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm

Kokonaispituus L	57 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu