

**HOLEX Pro INOX M -jyrsin, täyskovametalli HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202994 3
GTIN	4062406567361
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus**Malli:**

Oman luokkansa **erinomaiset käyttöiät korroosionkestävien terästen** työstössä **innovatiivisen pinnoitteen ja geometrian** ansiosta. Erityisesti **ruostumattomiin teräksiin suurtehoalueella**, esim. Duplex. **Optimaalinen lastuamisteho suurien sahausnopeuksien** ansiosta.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Terän pituus L_c	8 mm
Nousukulma	38 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
varren Ø D_s	6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Kokonaispituus L	57 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,015 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kavennuksen Ø D_1	2,8 mm

Terän $\varnothing D_c$	3 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	13 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu