

HOLEX**HOLEX Pro INOX M -jyrsin, täyskovametalli HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202994 12
GTIN	4062406569129
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus**Malli:**

Oman luokkansa **erinomaiset käyttöiät korroosionkestävien terästen** työstössä **innovatiivisen pinnoitteen ja geometrian** ansiosta. Erityisesti **ruostumattomiin teräksiin suurtehoalueella**, esim. Duplex. **Optimaalinen lastuamisteho suurien sahausnopeuksien** ansiosta.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	83 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
varren Ø D _s	12 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	36 mm
Terän Ø D _c	12 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kavennuksen Ø D ₁	11,6 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,06 mm
HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm

Nousukulma	38 astetta
Terän pituus L_c	26 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu