



## HOLEX Pro INOX M -jyrsin, täyskovametalli HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm



### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202994 20     |
| GTIN         | 4062406569143 |
| Tuoteluokka  | 12Y           |

### Kuvaus

#### Malli:

Oman luokkansa **erinomaiset käyttöiät korroosionkestävien terästen** työstössä **innovatiivisen pinnoitteen ja geometrian** ansiosta. Erityisesti **ruostumattomiin teräsiin suurtehoalueella**, esim. Duplex. **Optimaalinen lastuamisteho suurien sahausnopeuksien** ansiosta.

### Tekninen kuvaus

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| syöttösuunta  | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Nousukulma  | 38 astetta                     |
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus               | 52 mm                          |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$                               | 19,5 mm                        |
| Kokonaispituus $L$  | 104 mm                         |
| varren $\varnothing D_s$                                    | 20 mm                          |
| Terän $\varnothing D_c$                                     | 20 mm                          |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,09 mm                        |
| Varsi   | DIN 6535 HB, h6                |
| Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,075 mm                       |
| Hammasluku $Z$  | 4                              |
| Terän pituus $L_c$  | 41 mm                          |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa          | 0,3 mm                    |
| Toleranssi, nimellis-Ø                 | e8                        |
| Nurkkaviisteen kulma                   | 45 astetta                |
| Sarja                                  | Pro Inox                  |
| Pinnoitus                              | TiSiN                     |
| Lastuava aine                          | TKM                       |
| Standardi                              | DIN 6527                  |
| tyyppi                                 | N                         |
| Kierukkakulmaominaisuus                | epätasainen               |
| Terien jako                            | epätasainen               |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys                           | ei                        |
| Lastuamisstrategia                     | HPC                       |
| Värirengas                             | sininen                   |
| Tuotetyyppi                            | Kulmajyrsin               |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 240 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 220 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 180 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 180 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 150 m/min | P         |
| TOOLOX 33                      | soveltuu          | 115 m/min | H         |
| TOOLOX 44                      | soveltuu          | 80 m/min  | H         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 100 m/min | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 85 m/min  | M         |
| Uni                            | sopii rajoituksin |           |           |

|                 |          |
|-----------------|----------|
| märkä enintään  | soveltuu |
| märkä vähintään | soveltuu |
| kuiva           | soveltuu |
| ilma            | soveltuu |