

**HOLEX Pro INOX M -jyrsin, täyskovametalli HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202996 20
GTIN	4062406569204
Tuoteluokka	12Y

**Kuvaus****Malli:**

Oman luokkansa **erinomaiset käyttöiät korroosionkestävien terästen** työstössä **innovatiivisen pinnoitteen ja geometrian** ansiosta. Erityisesti **ruostumattomiin teräksiin suurtehoalueella**, esim. Duplex. **Optimaalinen lastuamisteho suurien sahausnopeuksien** ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	74 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	126 mm
Hammasluku Z	4
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19,5 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Nousukulma	38 astetta
Terän pituus $L_c$	60 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,08 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu