

**HOLEX Pro INOX M -jyrsin, täyskovametalli HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202994 8
GTIN	4062406567408
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus**Malli:**

Oman luokkansa **erinomaiset käyttöiät korroosionkestävien terästen** työstössä **innovatiivisen pinnoitteen ja geometrian** ansiosta. Erityisesti **ruostumattomiin teräksiin suurtehoalueella**, esim. Duplex. **Optimaalinen lastuamisteho suurien sahausnopeuksien** ansiosta.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän pituus L_c	21 mm
Nousukulma	38 astetta
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	25 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
varren Ø D_s	8 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Kavennuksen Ø D_1	7,7 mm

Terän Ø D _c	8 mm
Kokonaispituus L	63 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu