

**HOLEX****TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203086 20
GTIN	4062406569426
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

**Erityisesti TPC-käyttöön** tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

**Vahvistettu sydänosa.**

**Optimoitu taivutusmurtolujuus** ultrahienoraaseoksilla.

Lastunkatkaisu-urat hallittuun lastunpoistoon.

**Huomautus:**

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$a_{e max} = 0,07 \times D$  TPC-työstöön.

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terän pituus $L_c$	80 mm
varren Ø $D_s$	20 mm
Terän Ø $D_c$	20 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen Ø $D_1$	19,8 mm
Hammasluku $Z$	4
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	100 mm
Kokonaispituus $L$	150 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm

Nousukulma	40 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Lastun keskipaksuus $h_{\max}$ TPC-jyrsinnälle teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,134 mm
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	350 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	320 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	280 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	210 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	145 m/min	M
Uni	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

