

**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203085 20     |
| GTIN         | 4062406569365 |
| Tuoteluokka  | 12X           |

**Kuvaus****Malli:**

**Erityisesti TPC-käyttöön** tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

**Vahvistettu sydänosa.**

**Optimoitu taivutusmurtolujuus** ultrahienoraaseoksilla.

Lastunkatkaisu-urat hallittuun lastunpoistoon.

**Huomautus:**

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$  TPC-työstöön.

**Tekninen kuvaus**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus | 70 mm              |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$                 | 19,8 mm            |
| syöttösuunta                                  | vaakasuora ja vino |
| Toleranssi, nimellis- $\varnothing$           | e8                 |
| Nousukulma                                    | 40 astetta         |
| Varsi   | DIN 6535 HB, h6    |
| varren $\varnothing D_s$                      | 20 mm              |
| Terän pituus $L_c$                            | 60 mm              |
| Kokonaispituus L                              | 126 mm             |
| Terän $\varnothing D_c$                       | 20 mm              |

|   |               |
|---|---------------|
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa   | 0,4 mm        |
| HammaslukuZ   | 4             |
| Nurkkaviisteen kulma  | 45 astetta    |
| Tasapainotusluokka varrella   | G 2,5, kun HB |
| Lastun keskipaksuus $h_{\max}$ TPC-jyrsinnälle teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,134 mm      |
| Pinnoitus   | TiSiN         |
| Lastuava aine   | TKM           |
| Standardi   | Tehdasnormi   |
| tyyppi  | N             |
| Kierukkakulmaominaisuus   | epätasainen   |
| Terien jako   | epätasainen   |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana  | 0,18xD        |
| Sisäjähdytys  | ei            |
| Lastuamisstrategia  | TPC           |
| Värirengas  | vihreä        |
| Tuotetyyppi   | Kulmajyrsin   |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 360 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 330 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 290 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu | 220 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu | 140 m/min | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu | 180 m/min | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu | 150 m/min | M         |
| Uni                            | soveltuu |           |           |
| kuiva                          | soveltuu |           |           |

ilma

soveltuu