

**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203085 6
GTIN	4062406569310
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

**Erityisesti TPC-käyttöön** tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

**Vahvistettu sydänosa.**

**Optimoitu taivutusmurtolujuus** ultrahienoraaseoksilla.

Lastunkatkaisu-urat hallittuun lastunpoistoon.

**Huomautus:**

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$  TPC-työstöön.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	65 mm
Terän pituus $L_c$	18 mm
Hammasluku Z	4
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	25 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,8 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Nousukulma	40 astetta
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,12 mm
Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,058 mm
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,18xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	360 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	330 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	290 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	M
Uni	soveltuu		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu