



## TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	203087 16
GTIN	4062406569471
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

**Etenkin TPC-käyttöön** tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

**Vahvistettu sydänosa.**

**Optimoitu taivutusmurtolujuus** ultrahienoraeseoksilla.

**Lastunkatkaisu-urat** hallittuun lastunpoistoon.

#### Huomautus:

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$a_{e max} = 0,05 \times D$  TPC-työstöön.

### Tekninen kuvaus

syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	15,8 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	80 mm
Kokonaispituus L	150 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,32 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	96 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Terän Ø D <sub>c</sub>	16 mm
HammaslukuZ	4
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Lastun keskipaksuus h <sub>max</sub> TPC-jyrsinnälle teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,05×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	M
Uni	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

