

Garant**TKM-rouhintajyrin HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203072 8
GTIN	4062406565176
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn. 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden. Optimoitu etugeometria.

Käyttö:

- **Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta.**
- **Suuret lastu-urat.**
- **Parannettu lastujen poisto optimoidun etugeometrian ansiosta.**
- **Minimoitu kuluminen vakaiden lastuamissärmien vuoksi.**

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,08 mm
varren Ø D_s	8 mm
Kavennuksen Ø D_1	7,8 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,04 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	25 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän Ø D _c	8 mm
Terän pituus L _c	21 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Nousukulma	38 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	265 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	90 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu