

Garant**TKM-rouhintajyrsin HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203072 16
GTIN	4062406565206
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn. 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden. Optimoitu etugeometria.

Käyttö:

- **Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta.**
- **Suuret lastu-urat.**
- **Parannettu lastujen poisto optimoidun etugeometrian ansiosta.**
- **Minimoitu kuluminen vakaiden lastuamissärmien vuoksi.**

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
Terän Ø D _c	16 mm
Nousukulma	38 astetta
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	42 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,1 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Kavennuksen Ø D ₁	15,7 mm
varren Ø D _s	16 mm
HammaslukuZ	4
Kokonaispituus L	92 mm

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Terän pituus L_c	36 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3xD särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	265 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	90 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu