

Garant**TKM-rouhintajyrin HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203072 12
GTIN	4062406565190
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn. 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden. Optimoitu etugeometria.

Käyttö:

- **Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta.**
- **Suuret lastu-urat.**
- **Parannettu lastujen poisto optimoidun etugeometrian ansiosta.**
- **Minimoitu kuluminen vakaiden lastuamissärmien vuoksi.**

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
HammaslukuZ	4
Terän pituus L _c	26 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,095 mm
varren Ø D _s	12 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	36 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,05 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,7 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Nousukulma	38 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	265 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	90 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu