

Garant**TKM-rouhintajyrin HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203072 20
GTIN	4062406569518
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn. 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden. Optimoitu etugeometria.

Käyttö:

- **Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta.**
- **Suuret lastu-urat.**
- **Parannettu lastujen poisto optimoidun etugeometrian ansiosta.**
- **Minimoitu kuluminen vakaiden lastuamissärmien vuoksi.**

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	20 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,09 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,12 mm
Terän Ø D _c	20 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Kokonaispituus L	104 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L_c	41 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19,7 mm
Nousukulma	38 astetta
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	54 mm
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	265 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	90 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu