

**Garant****GARANT Master UNI TKM-varsijyrsimet HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203062 20
GTIN	4062406569600
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus****Malli:**

**Rouhintaan ja viimeistelyyn korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisella käynnillä. **Uudenlainen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja suurimmat mahdolliset käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

**Etu:**

- **Erittäin tärinätön käynti.**
- **Eriytynen uramuoto, suuret lastu-urat.**
- **Eriytisesti mukautettu särmien pyöristys.**
- **Optimoitu aine kovuuden ja sitkeyden suhteen.**

**Tekninen kuvaus**

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus $L_c$	26 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19,5 mm
Kokonaispituus $L$	92 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Kulmapyöristys $r_v$	0,3 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	40 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	e8
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Nousukulma	42 astetta
HammaslukuZ	4
Sarja	Master Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	260 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P

Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		