

Garant**GARANT Master UNI TKM-varsijyrsimet HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203062 12
GTIN	4062406569587
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn korkeimmilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä. **Uudenlainen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja suurimmat mahdolliset käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Etu:

- **Erittäin tärinätön käynti.**
- **Eriyinen uramuoto, suuret lastu-urat.**
- **Eriyisesti mukautettu särmien pyöristys.**
- **Optimoitu aine kovuuden ja sitkeyden suhteen.**

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän pituus L_c	16 mm
Hammasluku Z	4
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Nousukulma	42 astetta
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,5 mm

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Kokonaispituus L	73 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	26 mm
Kulmapyöristys r_v	0,3 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
Sarja	Master Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	260 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P

Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		