

**Garant****GARANT Master UNI TKM-varsijyrsimet HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm****Tilautiedot**

Tilausnumero	203067 5
GTIN	4062406569631
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus****Malli:**

**Rouhintaan ja viimeistelyyn korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisella käynnillä. **Uudenlainen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja suurimmat mahdolliset käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

**Etu:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Hammasluku Z	4
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	13 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	19 mm
Kulmapyöristys r <sub>v</sub>	0,1 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Nousukulma	42 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Terän $\varnothing D_c$	5 mm
Sarja	Master Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,05 \times D$ kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	260 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		