

Garant**GARANT Master UNI TKM-varsijyrsimet HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203062 5 |
| GTIN | 4062406569549 |
| Tuoteluokka | 11Z |

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn korkeimmilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä. **Uudenlainen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja suurimmat mahdolliset käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Etu:

- **Erittäin tärinätön käynti.**
- **Erityinen uramuoto, suuret lastu-urat.**
- **Erityisesti mukautettu särmien pyöristys.**
- **Optimoitu aine kovuuden ja sitkeyden suhteen.**

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| HammaslukuZ | 4 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus | 16 mm |
| Kavennuksen Ø D ₁ | 4,8 mm |
| Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Terän Ø D _c | 5 mm |
| Terän pituus L _c | 9 mm |

| | |
|---|------------------------------------|
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| varren $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Kulmapyöröstys r_v | 0,1 mm |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Nousukulma | 42 astetta |
| Kokonaispituus L | 54 mm |
| Sarja | Master Uni |
| Pinnoitus | TiSiN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | N |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | $0,5 \times D$ särmäyksessä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|-------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 280 m/min | N |
| Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 260 m/min | P |
| Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 240 m/min | P |
| Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 190 m/min | P |
| Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 180 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|-------------------|-----------|---|
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 40 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 250 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |